



**AINOS LTDA.  
INSUMOS GRAFICOS  
PARA SERIGRAFIA**

AV. MATTA 489  
\*MESA CENTRAL.: 222 2201  
FAX: 635 4782  
SANTIAGO

**PIGMENTOS EN DISPERSIÓN  
DPW**

**Ficha técnica:** dispersión acuosa de pigmentos en alta concentración usados para colorear pastas y/o tintas empleados en estampería textil (Ref. Bases TXB).

**Características:** pigmentos concentrados con alto poder de pigmentación finalmente molidos en fase acuosa. Estas dispersiones están formuladas a partir de pigmentos **orgánicos** de alta solidez y resistencia a agentes químicos.

**Aplicaciones :** por su alto nivel de cualidades, se usan extensamente en la industria textil para el pigmentado de pastas a utilizarse en la decoración o estampado de tejidos naturales o sintéticos en general, siempre y cuando sean utilizados con las bases adecuadas.

**Pigmentado:** por su alta concentración y poder de pigmentación, la concentración a la que deben emplearse es de un 3% a un 5%.

**Ejemplo:**

Si se desea preparar 1 kilo de tinta:

- Utilizar 950 gramos de base Textil
- Agregar 50 gramos de pigmento.

Esto es una concentración del 5%

Pigmento DPW	50 gr
Base	950 gr.

Experiencia de nuestros ensayos, nos indica que algunos tipos de bases cubritivas, pueden aceptar sin problema hasta 100 gr. de pigmento DPW por 900 grs. de base.

La proporción puede ser variada en función de las tonalidades deseadas, o de la pasta textil en uso. Se recomienda usar la **menor cantidad** posible de pigmento para **evitar saturaciones**.

No obstante, **antes de estampar sugerimos hacer las pruebas de rigor**. En caso que no se obtengan los resultados esperados, favor consultar a nuestro departamento técnico.

**Preparación:** se adiciona pigmento, ref.: DPW, del tono deseado, a la pasta textil, en forma gradual y agitando lentamente, hasta obtener la coloración deseada. Téngase en cuenta que cuando este producto es agitado a altas velocidades, puede presentar espuma en su superficie, debido a la incorporación de aire. En dicho caso se aconseja dejar reposar la preparación antes de su uso, hasta la desaparición de este fenómeno.

**Dilución:** se recomienda la utilización de fluidificante textil para la dilución de las dispersiones, solamente en casos de extrema necesidad usar agua para diluir. Sin embargo, debe tenerse en cuenta que el producto perderá su alto poder de teñido.











# AINOS LTDA. INSUMOS GRAFICOS PARA SERIGRAFIA

AV. MATTA 489  
\*MESA CENTRAL.: 222 2201  
FAX: 635 4782  
SANTIAGO

**Tiempo de vida:** guardando en su envase original, se asegura un tiempo de vida útil del producto de hasta 12 meses, siempre y cuando se guarde bien cerrado.

La serie de pigmentos consta de los siguientes colores:

	Blanco A/C		Amarillo Limón
	Amarillo Medio		Amarillo Oro
	Turquesa		Azul Permanente
	Azul Proceso		Azul Prusia
	Azul Marino		Azul Ultramar
	Naranja		Negro
	Rojo Bermellón		Rojo Carmín
	Rojo Rubi		Magenta Mixing
	Verde Permanente		Verde Esmeralda
	Pardo Oscuro		Pardo Claro
	Violeta		

## PIGMENTOS EN POLVO FLUORECENTES

Las Bases textiles transparentes (bases y/o clears) se pueden pigmentar también con pigmentos fluorescentes en polvo, un grupo especial de productos cromóforos. Tienen la particularidad, por su fina molienda, de ser agregados directamente, con las precauciones generales dadas en esta ficha.

La serie PPF, consta de los siguientes colores:

Naranja (tono amarillo)	DPF-514
Naranja (dorado)	DPF-515
Naranja (rojizo)	DPF-516
Cerise	DPF-530
Rojo fuerte	DPF-536
Amarillo limón (chartreuse)	DPF-539
Amarillo limón	DPF-544
Verde	DPF-545
Magenta (f)	DPF-554
Azul (f)	DPF-560

**OBSERVACIÓN : POR SU ALTA CONCENTRACIÓN, VERIFICAR LA CANTIDAD A AGREGAR, LA QUE PUEDE SER EN PROPORCIÓN DE 100 A 300 GRAMOS POR KILO.**